

OBSAH – KOVOVÉ KOMPENZÁTORY CONTENS – STEEL EXPANSION JOINTS

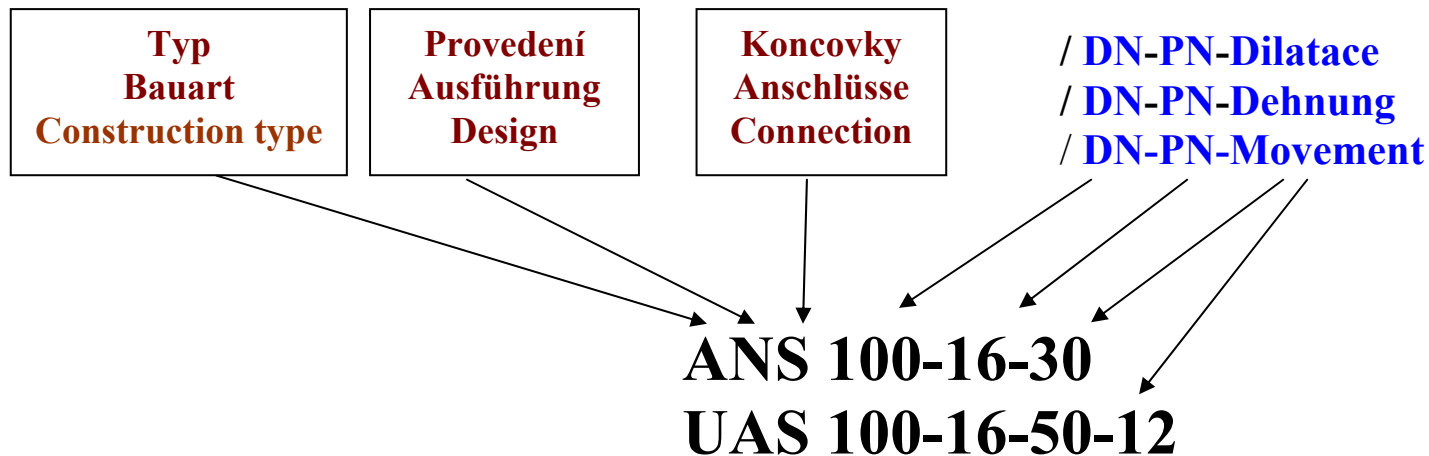
Použití: teplovodní rozvody, ventilace, vzduchotechnika a chlazení
Useable: HVAC – heating, ventilation, air conditioning and cooling

Kovové kompenzátory – [steel expansion joints](#)

ANS PN 16	přivařovací nátrubky, DN 15-300, PN 16 weld end, NB ½" – 12", PSI 230
ANS N1 PN6	přivařovací nátrubky, DN 15-150, PN 6 weld end, NB ½" – 6", PSI 85
ANS N1 PN16	pevná a točivá příruba, DN 15-65, PN 16 weld end, NB ½" – 2 ½", PSI 230
ALS EURO PN 16	přivařovací nátrubky, vnitřní vodící trubka, DN 15-300, PN 16 weld end, inner sleeve, NB ½" – 12", PSI 230
ANFH PN 16	pevná a točivá příruba, DN 15-200, PN 16 fixed and floating flange, NB ½" – 8", PSI 230
ANL 130 PN 16	lem a točivá příruba, DN 40-200, PN 16, stavební délka 130 mm collar and floating flange, NB 1 ½" – 8", PSI 230, overall length 130 mm
AUA	vnější závit G, vnější ochranná trubka, DN 15-50, PN 16 external thread, outer cover, NB ½" – 2", PSI 230 náhrada za osově kompenzátory V 4720 a V4720A SAM Myjava výměnným způsobem
AUS	přivařovací nátrubky, vnější ochranná trubka, DN 15-65, PN 16 weld ends, outer cover, NB ½" – 2 ½", PSI 230
AUXI	vnitřní závit G, vnější ochranná trubka, DN 15-50, PN 16 internal thread, outer cover, NB ½" – 2", PSI 230
AUXS	přivařovací nátrubky, vnější ochranná trubka DN 15-50, PN 16 weld ends, outer cover, NB ½" – 2", PSI 230

KOVOVÉ KOMPENZÁTORY – METALLKOMPENSATOREN – METAL EXPANSION JOINTS

OBJEDNACÍ ČÍSLO – BESTELLNUMMER - ORDER NUMBER



2

DN	– jmenovitá světlost	Nennweite	mm
PN	– jmenovitý tlak	Nenndruck	bar při 20°C
DILATACE	- axiální	Axial	+/- mm
DEHNUNG	- angulární	Angular	+/-°
MOVEMENT	- laterální	Lateral	+/- mm

Příklady:

ANS **SS** 15-16-30 - celonerezový

AN**FH** – kombinace koncovek **F** + **H**

UAS 100-16-**50-12** – univerzální komp. **50** = axiální dilatace

12 = laterální dilatace

KOVOVÉ KOMPENZÁTORY

Typ kompenzátoru	Provedení	Koncovky
<p style="text-align: center;">A - Axiální kompenzátor</p>	<p>N = bez vnitřní vodící trubky L = vnitřní vodící trubka M = dva měchy bez vnitřní vodící trubky P = dva měchy s vnitřní vodící trubkou U = vnější ochranná trubka B = vnitřní vodící a vnější ochranná trubka Z = omezovače dilatace G = opleť D = vnější tlaková zátěž měchu K = komorový kompenzátor (duplikátorový) E = tlakově odlehčený kompenzátor S = PTFE vložka černá W = PTFE vložka bílá X = nespecifické provedení</p>	<p>S = přivařovací nátrubky C = měď – koncovky k pájení G = GRUVLOCK K = přivařovací pevné příruby V = krková pevná příruba F = nátrubek a pevná příruba B = točivá příruba, materiál měchu olemován okolo příruby L = lem a točivá příruba s nebo bez nátrubku H = přivařovací kroužek s, nebo bez nátrubku, točivá příruba I = vnitřní závit (mufna, nebo šroubení) A = vnější závit (nipl, nebo šroubení) X = nespecifické provedení</p>
<p style="text-align: center;">L - Laterální kompenzátor</p>	<p>C = jeden měch s vodícími tyčemi Z = dva měchy s vodícími tyčemi A = dva měchy s klouby pohyblivý v jedné rovině R = dva měchy s kardanovým kloubem M = jeden nebo dva měchy s vodícími tyčemi a vnitřní vodící trubkou F = dva měchy s klouby pohyblivými v jedné rovině a vnitřní vodící trubkou O = dva měchy s kardanovým kloubem a vnitřní vodící trubkou G = opleť X = nespecifické provedení</p>	
<p style="text-align: center;">W - Angulární kompenzátor</p>	<p>H = pohyblivý v jedné rovině R = kardan (pohyblivý ve všech rovinách) F = pohyblivý v jedné rovině s vnitřní vodící trubkou O = kardan (pohyblivý ve všech rovinách) s vnitřní vodící trubkou X = nespecifické provedení</p>	
<p style="text-align: center;">U - Universální kompenzátor</p>	<p>A = bez vnitřní vodící trubky L = s vnitřní vodící trubkou M = dvojitý měch bez vnitřní vodící trubky P = dvojitý měch s vnitřní vodící trubkou U = vnější ochranná trubka B = vnitřní vodící a vnější ochranná trubka Z = omezovače dilatace G = opleť D = s vnější tlakovou zátěží měchu K = komorový kompenzátor (duplikátorový) E = tlakově odlehčený kompenzátor T = dva měchy, opleť, úhlové provedení 90° X = nespecifické provedení</p>	

METALLKOMPENSATOREN

Bauart	Ausführung	Anschlüsse
<p style="text-align: center;">A - Axial Kompensator</p>	<p>N = ohne Leitrohr L = mit Leitrohr M = Doppelbalg ohne Leitrohr P = Doppelbalg mit Leitrohr U = Außenschutzrohr B = Leitrohr und Außenschutzrohr Z = Endlangenbegrenzung G = Geflecht D = Außendruckbeaufschlagt K = Kammer Kompensator E = entlasteter Kompensator S = PTFE Auskleidung schwarz W = PTFE Auskleidung weiß X = Sonderausführung</p>	<p>S = Schweißende C = Lötende (Kupfer) G = GRUVLOCK K = Festflansch kurz V = Vorschweiß-Festflansch DIN2631(PN6) bis 2628 (PN250) F = Festflansch mit Rohrstützen B = Losflansch (Balgbördel) L = Losflansch (Vorschweißbördel mit oder ohne Rohrstützen) H = Losflansch (Bund, mit oder ohne Rohrstützen) I = Innengewinde (u. a. Verschraubungen) A = Außengewinde (u. a. Verschraubungen) X = Sonderausführung</p>
<p style="text-align: center;">L - Lateral Kompensator</p>	<p>C = 1 Balg mit Zuganker Z = 2 Bälge mit Zuganker A = 2 Bälge mit Bolzengelenk R = 2 Bälge mit Kardangeln M = 1 oder 2 Bälge mit Zuganker und Leitrohr F = 2 Bälge mit Bolzengelenk und Leitrohr O = 2 Bälge mit Kardangeln und Leitrohr G = Geflecht X = Sonderausführung</p>	
<p style="text-align: center;">W Angular Kompensator</p>	<p>H = In einer Ebene R = Kardan (allseitig) F = In einer Ebene mit Leitrohr O = Kardan (allseitig) mit Leitrohr X = Sonderausführung</p>	
<p style="text-align: center;">U - Universal Kompensator</p>	<p>A = ohne Leitrohr L = mit Leitrohr M = Doppelbalg ohne Leitrohr P = Doppelbalg mit Leitrohr U = Außenschutzrohr B = Leitrohr und Außenschutzrohr Z = Endlangbegrenzung G = Geflecht D = außendruckbeaufschlagt K = Kammer Kompensator E = entlasteter Kompensator T = 2 Bälge mit Geflecht und 90 Grad Bogen X = Sonderausführung</p>	

METAL EXPANSION JOINTS

Construction type	Design	Connections
<p style="text-align: center;">A - Axial expansion joint</p>	<p>N = without inner sleeve L = with inner sleeve M = double bellow without inner sleeve P = double bellow with inner sleeve U = outer cover B = inner sleeve and outer cover Z = movement delimiter G = braid D = externally pressurized bellow K = chamber expansion joint E = pressure balanced expansion joint S = PTFE inner coat black W = PTFE inner coat white X = special design as per drawing</p>	<p>S = weld ends C = brazing ends (copper) G = GRUVLOK K = fixed flange (bellow welded into fl.) V = weld-neck flange DIN 2631(PN6) up to 2628 (PN250) F = pipe nozzle and fixed flange B = floating flange (bellow edge) L = floating flange (welding border edge with or without pipe nozzle) H = floating flange (welding ring collar with or without pipe nozzle) I = female threaded A = male threaded X = special design XI = coupling with female thread XA = coupling with male thread</p>
<p style="text-align: center;">L - Lateral expansion joint</p>	<p>C = one bellow with tie rods Z = two bellows with tie rods A = two bellows hinged single plane R = two bellows gimbal - all planes M = one or two bellows with tie rods and innersleeve F = two bellows hinged with inner sleeve O = two bellows gimbal with inner sleeve G = braid X = special design as per drawing</p>	
<p style="text-align: center;">W Angular expansion joint</p>	<p>H = single hinge – one plane movement R = gimbal hinge – all planes movement F = single hinge with inner sleeve O = gimbal hinge with inner sleeve X = special design as per drawing</p>	
<p style="text-align: center;">U - Universal expansion joint</p>	<p>A = without inner sleeve L = with inner sleeve M = double bellow without inner sleeve P = double bellow with inner sleeve U = outer cover B = inner sleeve and outer cover Z = movement delimiter G = braid D = externally pressurized bellow K = chamber expansion joint E = pressure balanced expansion joint T = two bellows with braid and 90 degrees elbow X = special design as per drawing</p>	